

Проверка регулирования

- Зазор между трущимися поверхностями не должен превышать 0,03 мм при проверке щупом;
- Движение должно быть плавным и незатрудненным.



Внимание!

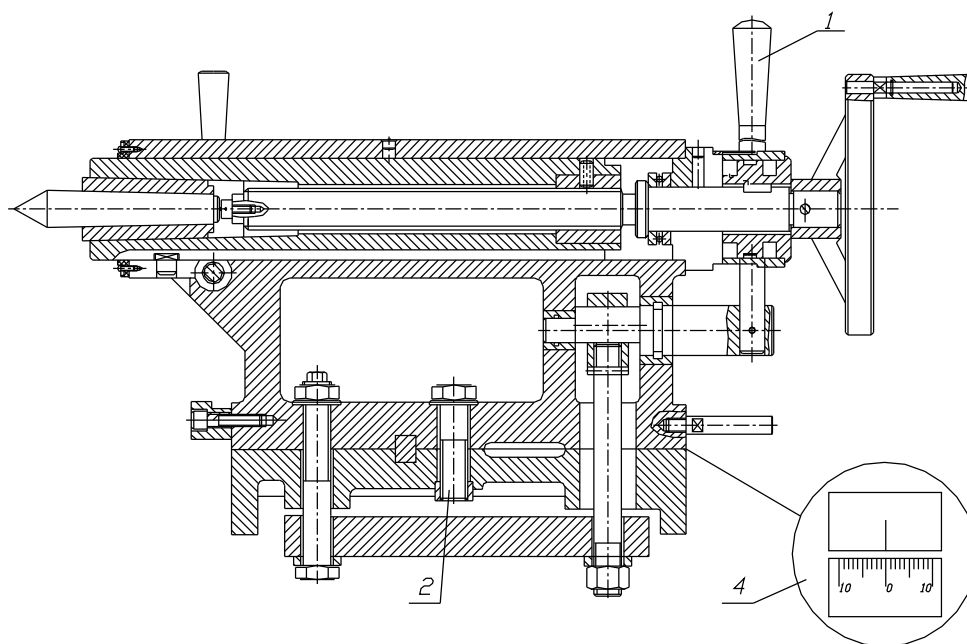
Вне временное/вне срока/ регулирование зазора в суппорте доводит до создания вибраций!

15.11 РЕГУЛИРОВАНИЕ ПЕРЕДВИЖНОЙ БАБКИ НА СВЕРЛЕНИЕ ЦИЛИНДРИЧЕСКИХ И КОНИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ. фиг.15.11.1 и фиг.15.11.2)

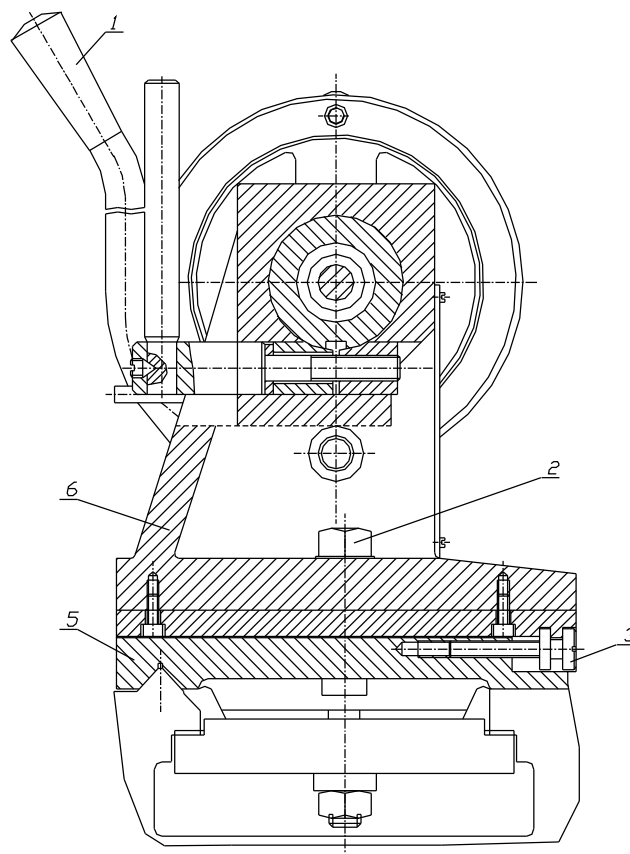
Верхняя часть задней бабки 6, смещается поперечно по отношению к своей основной части 5, когда будет производится обработка детали с длинной конусной поверхностью. Величина смещения учитывается по шкале, находящейся сзади на задней бабке. Одно деление шкалы соответствует 1 мм смещения влево или вправо от нуля шкалы.

- Освободите заднюю бабку рычаг 1;
- Ослабьте винт 2;
- Когда вы отвинчиваете или завинчиваете винт 3, (Фиг. 15.11.2), верхняя часть задней бабки смещается к передней или задней направляющим призмам, т.е. влево или вправо от нуля по шкале;
- После смещения задней бабки на требуемое деление, притяните винт 2.

Предупреждение: После завершения работы верните заднюю бабку в ее начальное положение, при этом через оправку и индикатор проверьте и обеспечьте точную соосность между задней бабкой и передней бабкой



Фиг.15.11.1. Поперечное смещение задней бабки.



Фиг.15.11.2. Поперечное смещение задней бабки.



Внимание!

При не прочном зажиме бабки существует опасность, чтобы деталь выскользнула/или была выкинута во время работы.

15.12. РЕГУЛИРОВАНИЕ СКОРОСТНОЙ КОРОБКИ ПРИ СВЕРЛЕНИИ ЦИЛИНДРИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ. (фиг.15.12)

Наладка делается следующим образом:

Расслабьте винты и гайки (на шпильке), которые закрепляют скоростную коробку к станине. Сзади на станине найдете два регулирующие винта 1 и 2 (фиг.15.12), которые доходят до картера скоростной коробки. Спереди станины, под скоростной коробкой, монтирована неподвижная ось и таким образом, скоростная коробка может вращаться вокруг нее. В зависимости от направления, в котором необходимо повернуть скоростную коробку, надо раскрутить соответственный противоположный винт (т.е.поз.1) и подкрутить винт 2, пока оси скоростной коробки не совпали с осями направляющих. К скоростной коробке прикреплен дорник для измерения и само измерение обеспечивается при помощи часов, которые смонтированы на суппорте. Когда данные удовлетворяют, необходимо полностью закрутить винт 1, а потом винты и гайки, которые закрепляют скоростную коробку к станине. Снова проверьте при помощи часов – сделано ли досконально желанное регулирование. Можно повторить процедуру пока достигнете желанную прямолинейность(т.е. цилиндрическую поверхность).