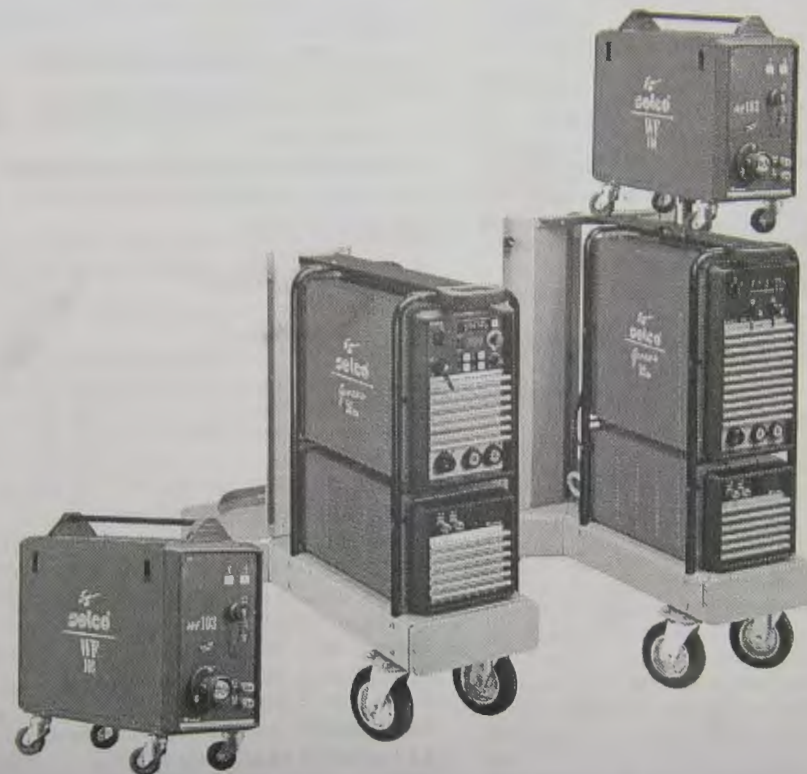




MANUALE ISTRUZIONI USO E MANUTENZIONE

GENERATORI SINERGICI
MULTIFUNZIONE PER SALDATURE



Genesis 260-350-502 GSM

I
T
A
L
I
A
N
O

E
N
G
L
I
S
H

D
E
U
T
S
C
H

F
R
A
N
Ç
A
I
S

E
S
P
A
Ñ
O
L

2012/06/13

1.3 ANALISI DI RISCHIO

Pericoli presentati dalla macchina	Soluzioni adottate per prevenirli
Pericoli di natura meccanica derivanti da massa e stabilità.	Posizionamento, con viti, della macchina, su un supporto (carrello mobile) piano e stabile con n° 4 ruote che ne permettono lo spostamento orizzontale. Non è previsto lo spostamento verticale dell'impianto completo.
Pericolo di errore di installazione.	I pericoli sono stati rimossi predisponendo un manuale di istruzioni per l'uso.
Pericoli di natura elettrica.	Applicazioni della norma EN 60974-1.
Pericoli legati ai disturbi elettromagnetici generati dalla saldatrice e indotti sulla saldatrice.	Applicazione della norma EN 50199.

2.0 PRESENTAZIONE DELLA MACCHINA

I GENESIS GSM sono dei generatori sinergici multifunzione in grado di eseguire in modo eccellente i procedimenti di saldatura:

- MMA;
 - TIG;
 - MIG/MAG.
- Sul generatore sono previsti:
- una presa torcia TIG ()
 - una presa positivo (+) e una presa negativo (-),
 - un pannello frontale,
 - un pannello comandi posteriore.

2.1 DESCRIZIONE COMANDI, ACCESSORI SUPPLEMENTARI E OPTIONAL



Gli accessori FP73, RC08, RC10, software di comando, WF103, sono dotati di manuali di USO e MANUTENZIONE specifici.

2.1.1 Carrelli portageneratori

Carrello tipo	Numero bombole	Generatore	Utilizzo consigliato
GT13	2	G. 260 GSM G. 350 GSM	multifunzione
GT15	1	G. 260 GSM G. 350 GSM	TIG
GT16	2	G. 502 GSM	multifunzione
GT17	1	G. 502 GSM	TIG

2.1.2 Pannello comandi frontale FP62 (Fig. 1)

- * **I1** : Interruttore di accensione. "0" spento; "I" acceso.
- * **L1** : Spia presenza tensione () led verde. È indicatore di impianto acceso e in tensione.
- * **L2** : Spia dispositivo di protezione () led giallo. Indica l'avvenuto intervento dei dispositivi di protezione quali protezione termica, sovratensione e sottotensione di rete.

Con "L2" acceso il generatore rimane collegato alla rete ma non fornisce potenza in uscita. Sul comando RC08, RC10 o sul PC compaiono informazioni sul tipo di protezione intervenuta. "L2" rimane accesa fino a che l'anomalia non viene rimossa e comunque fino a quando le temperature interne non sono rientrate nella normalità, in tal caso è necessario lasciare acceso il generatore per sfruttare il ventilatore in funzione.

* **L3** : Spia uscita tensione (lavoro) () led rosso.

Indica la presenza di tensione in uscita.

* **J1** : Connettore seriale.

Per l'aggiornamento del SW dei comandi a distanza sinergici.

* **J2** : Connettore dispositivi di controllo ()

Per l'allacciamento di RC08-RC10.

* **J3** : Connettore comandi a distanza ()

Per l'allacciamento di tutti i comandi a distanza per la saldatura MMA e TIG. Viene attivato tramite selezione sulla tastiera. Nel caso di attivazione con comandi a distanza disinseriti, la corrente si manterrà ai minimi valori disponibili (6A).

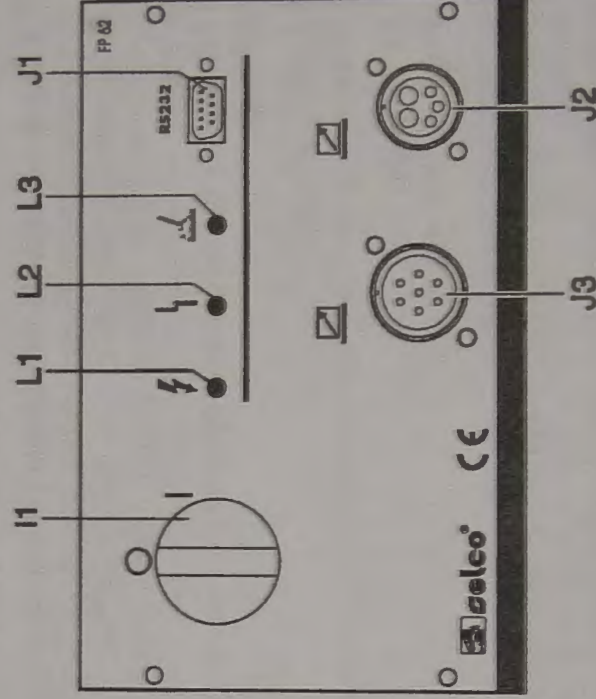


Fig. 1

2.1.3 Pannello comandi frontale FP91 (Fig. 2)

L'utilizzo del pannello frontale FP91 rende il generatore ideale per saldatura MMA e TIG. Per la descrizione del particolari: I1, L1, L2, L3, J3; vedere 2.1.2 (Pannello comandi frontale FP62).

* **L2** : Spia dispositivo di protezione () led giallo. L'accensione indica una anomalia e viene interrotto il flusso di potenza. Sul display (D1) lampeggia il numero di identificazione allarme:

Tipo di allarme:

14 - Sovratensione.

15 - Sottotensione.

11 - Mancanza di liquido refrigerante.

12 - Sovratemperatura modulo di potenza.

22 - Configurazione della scheda 15.14.149 errata o comunicazione non stabile.

*** 1 : Tasto selezione 2/4 tempi.**

Seleziona lo sblocco della potenza: 2 tempi ()
o 4 tempi ().
L'accensione del led a fianco del simbolo conferma la selezione.

*** 2 : Tasto sistema di regolazione corrente.**

Seleziona il sistema di regolazione della corrente di saldatura:

- da pannello frontale "in interno" ();
- da comando a distanza "in esterno" ().

L'accensione del led a fianco del simbolo conferma la selezione.

*** 3 : Tasto selezione saldatura.**

Permette la selezione del procedimento e della relativa modalità di saldatura. L'accensione del led a fianco del simbolo conferma la selezione.

Procedimenti:

- elettrodo ();
- TIG partenza LIFT-ARC ();
- TIG partenza ad ALTA FREQUENZA ().

*** 4 : Tasto selezione tipo di corrente per saldatura TIG.**

- Corrente COSTANTE con o senza RAMPE ();
- Corrente PULSATA con o senza RAMPE ();
- Corrente MEDIA FREQUENZA con o senza RAMPE ().

L'accensione del led a fianco del simbolo conferma la selezione.

*** 5 : Potenzimetro**

Seleziona la quota POST-GAS e varia da 0 a 25 secondi.

*** D1 : Display**

Visualizza cifre, dati.

*** 6: Tasto SETUP/parametri**

Permette l'accesso al SETUP e ai valori dei parametri di saldatura.

Premuto entro 3 secondi dallo spegnimento dei led (vedi "Funzionamento") permette l'accesso ai parametri:

- 0 Uscita dal setup
- 1 Impostazione della percentuale di "I" iniziale sulla "I" di saldatura (2÷200% predef. 50)
- 2 Tempo di Pre-Gas (0÷25s, predef. 0 s)
- 3 Percentuale di Anti-Stick (MMA, 0÷100% predef. 30%)
- 4 Percentuale di Hot-Start (MMA, 0÷100% predef. 80%)
- 5 Non usato
- 6 Valore min. della corrente con il comando a distanza (6÷max, predef. 6)
- 7 Valore max. della corrente con il comando a distanza (6÷max, predef. max)
- 8 Non usato
- 9 Reset di tutti i parametri

E1: Potenzimetro

Utilizzato in abbinamento con il tasto SETUP/parametri (6), seleziona i parametri di saldatura e ne permette la modifica dei valori riportati nel grafico (7):

Tu	Tempo di salita
I	Corrente di saldatura
Ib	Corrente di base
	Saldatura pulsata e media frequenza
Tp	Tempo di picco
	Saldatura pulsata e media frequenza
Tb	Tempo di base
	Saldatura pulsata e media frequenza
Td	Tempo di discesa
If	Corrente finale

L'accensione del led a fianco del simbolo conferma la selezione.

! Quando si è in funzionamento MEDIA FREQUENZA con o senza RAMPE "  " e si selezionano, premendo su SETUP/parametri (6) (vedi Funzionamento), Tp e Tb questi due tempi sono uguali, i due led che li indicano sono accesi contemporaneamente e sul display (D1) appare il valore della frequenza di pulsato.

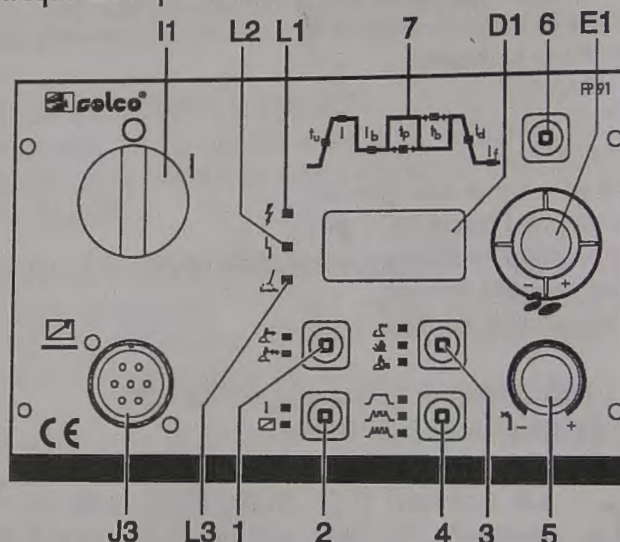


Fig. 2

Funzionamento:

! La macchina memorizza l'ultimo stato di saldatura e lo ripresenta alla riaccensione.

- * Posizionare l'interruttore di accensione (I1) su "I"; accensione della spia presenza tensione (L1) "  " (led verde) conferma lo stato di impianto in tensione.
- * Il display (D1) visualizza la versione del software di gestione pannello comandi (per es. 1.3) per tre secondi.
- * Passati tre secondi tutti i led del pannello si accendono (per controllo) e sul display appaiono i numeri: 0, 1, 2, 3 con un intervallo di 650 millisecondi.
- * Apparso il "3", si spengono i led del pannello da questo momento, per una durata di tre secondi, è possibile:
 - entrare nella modalità SETUP premendo il tasto SETUP/parametri (6);
 - oppure procedere nella saldatura (o nella variazione parametri).

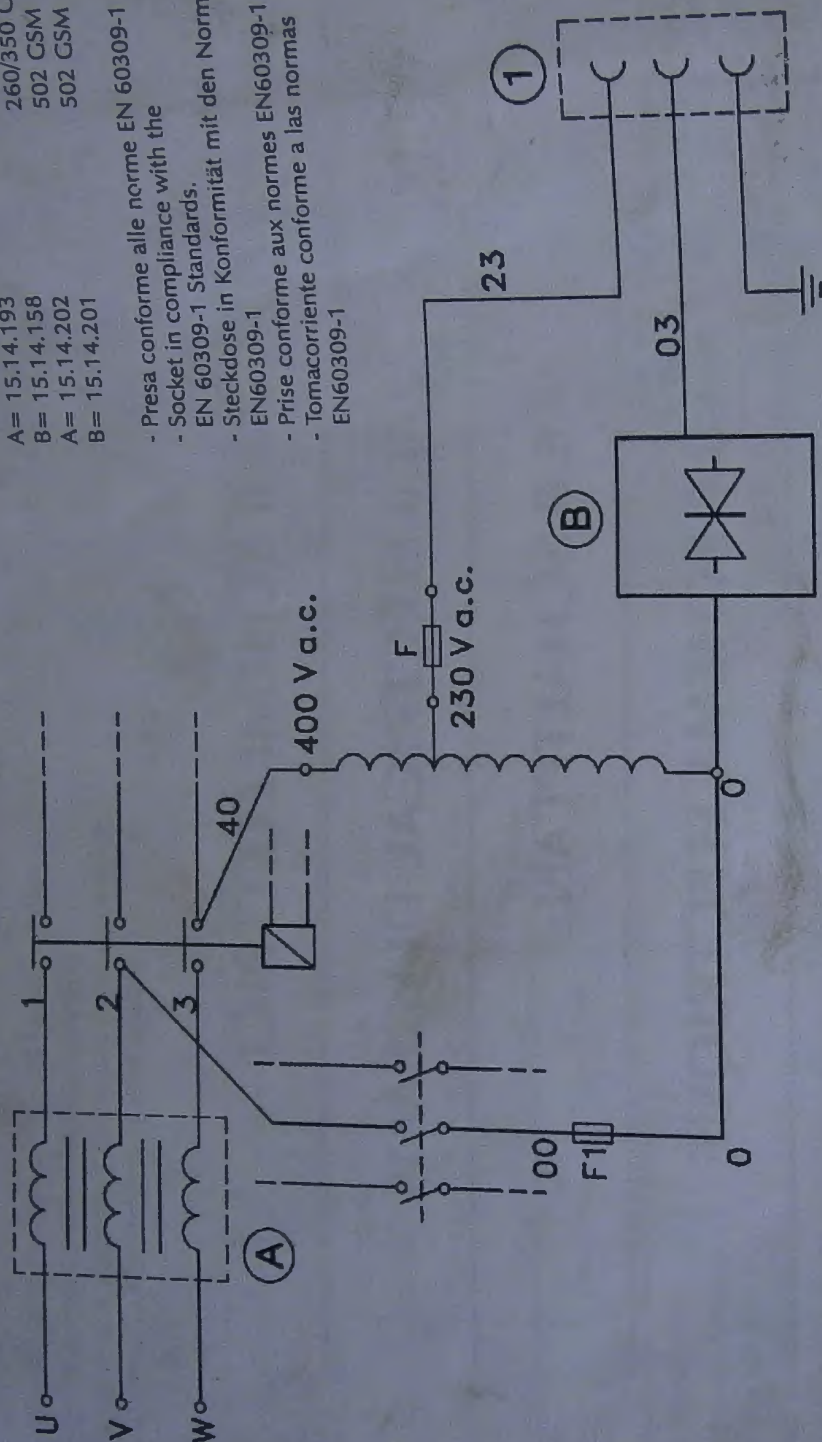
FIG. 28

SCHEMA ELETTRICO ALIMENTAZIONE WU14 (interno generatore) - WU14 POWER SUPPLY WIRING DIAGRAM (inside the generator) -
 SCHALTPLAN FÜR WU14 SPEISUNG (im Generator) - SCHÉMA ÉLECTRIQUE ALIMENTATION WU14 (intérieur générateur) -
 DIAGRAMA ELÉCTRICO DE ALIMENTACIÓN WU14 (interior del generador)

260/350 scnc
 260/350 scnc
 260/350 GSM
 260/350 GSM
 502 GSM
 502 GSM

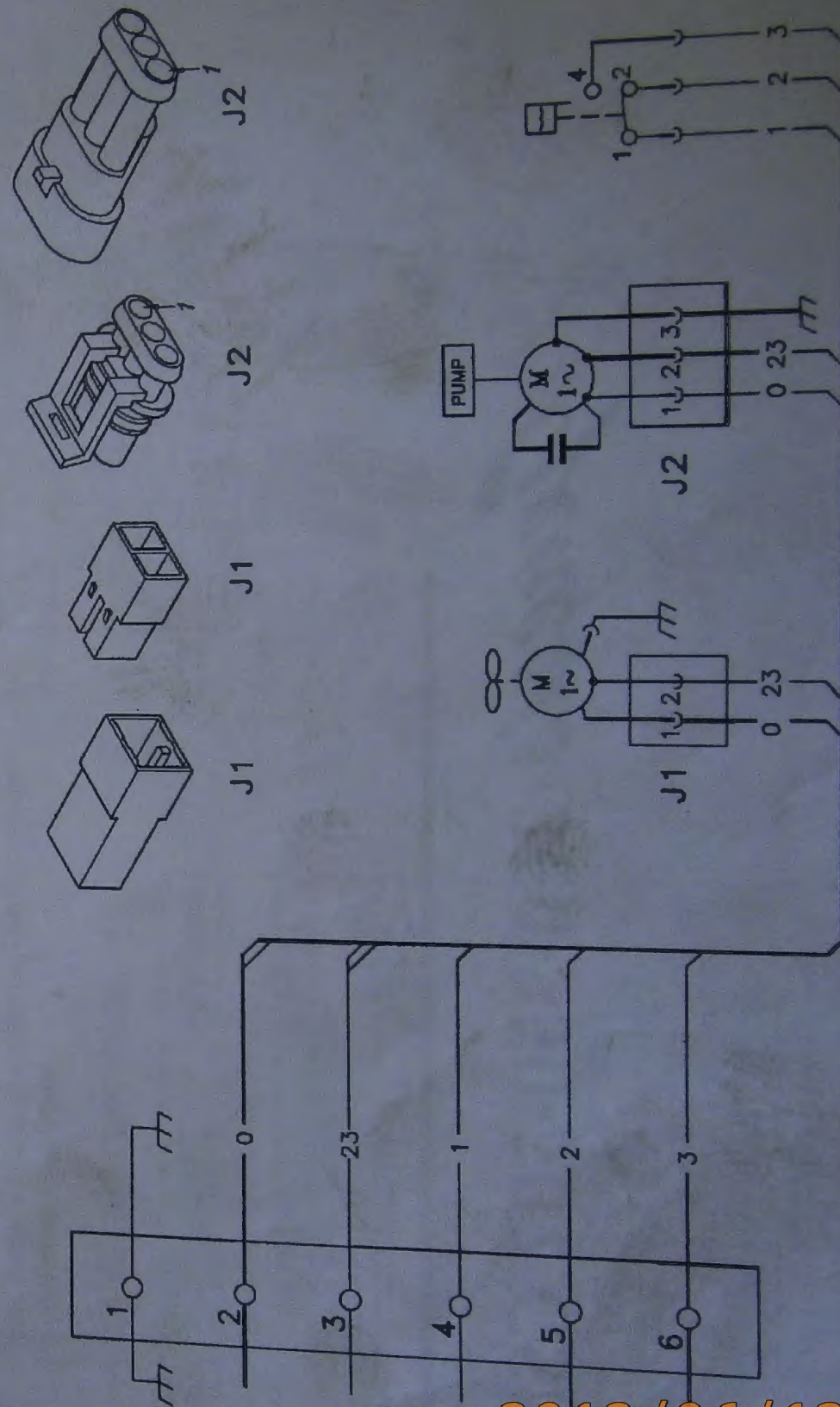
A=15.14.219
 B= 15.14.219
 A= 15.14.193
 B= 15.14.158
 A= 15.14.202
 B= 15.14.201

- Presa conforme alle norme EN 60309-1
- Socket in compliance with the EN 60309-1 Standards.
- Steckdose in Konformität mit den Normen EN60309-1
- Prise conforme aux normes EN60309-1
- Tomacorriente conforme a las normas EN60309-1



SCHEMA ELETTRICO WU14 - WU14 ELECTRICAL DIAGRAM - SCHALTPLAN WU14 -
 SCHEMA ÉLECTRIQUE WU14 - DIAGRAMA ELÉCTRICO WU14

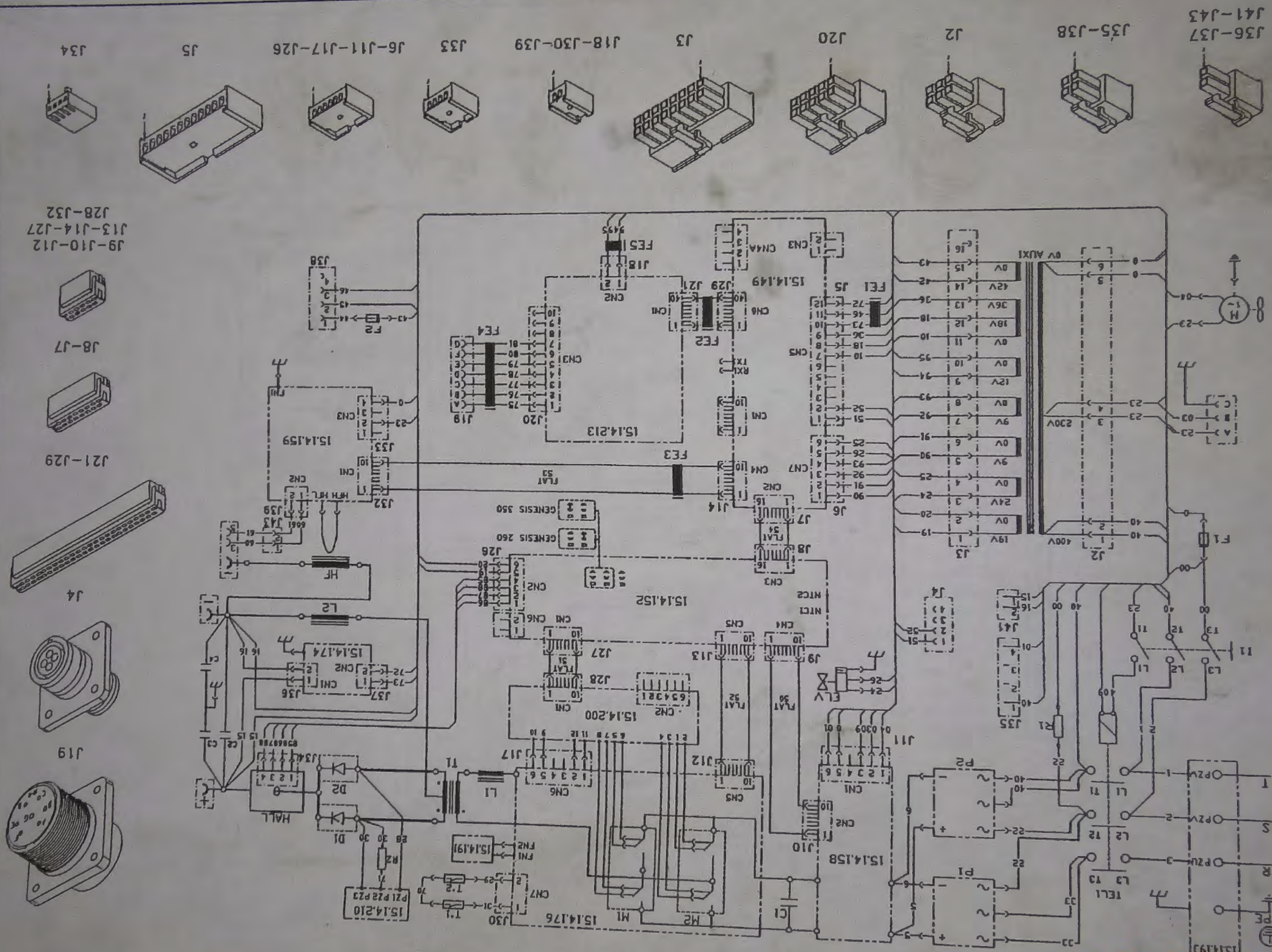
FIG. 29



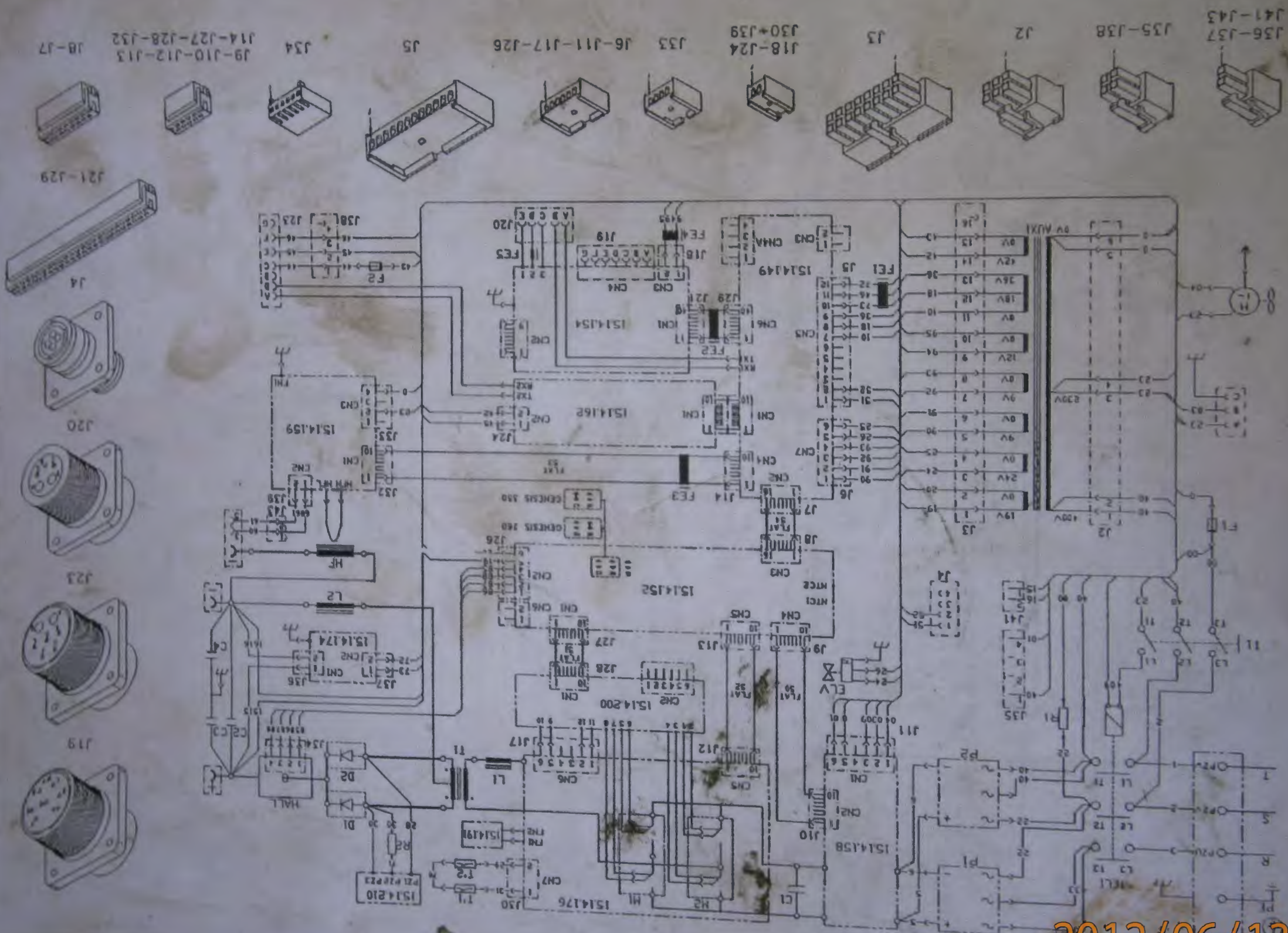
2012/06/13

FIG. 30

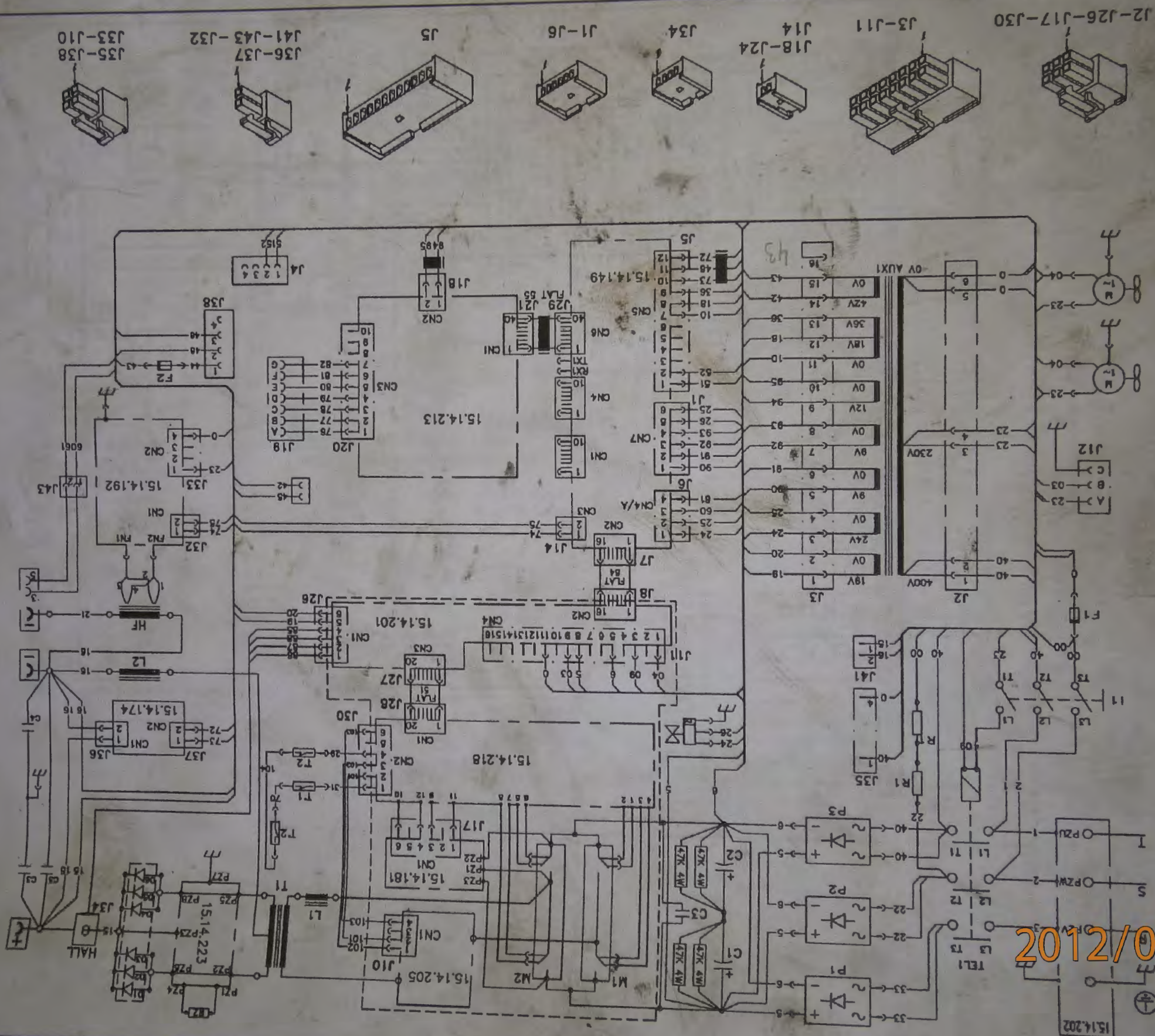




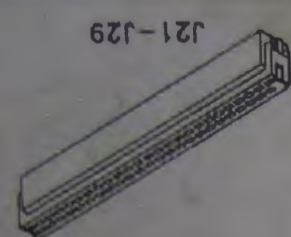
2012/06/13



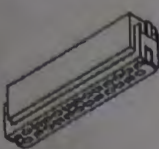
2012/06/13



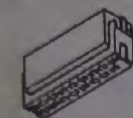
2012/06/13



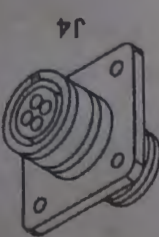
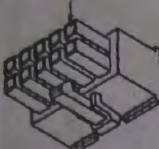
J21-J29



J27-J28



J7-J8



J20



J4





ITALIANO

ENGLISH

DEUTSCH

FRANCAIS

ESPAÑOL

TAVOLE RICAMBI

SPARE PARTS TABLES

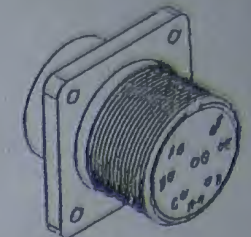
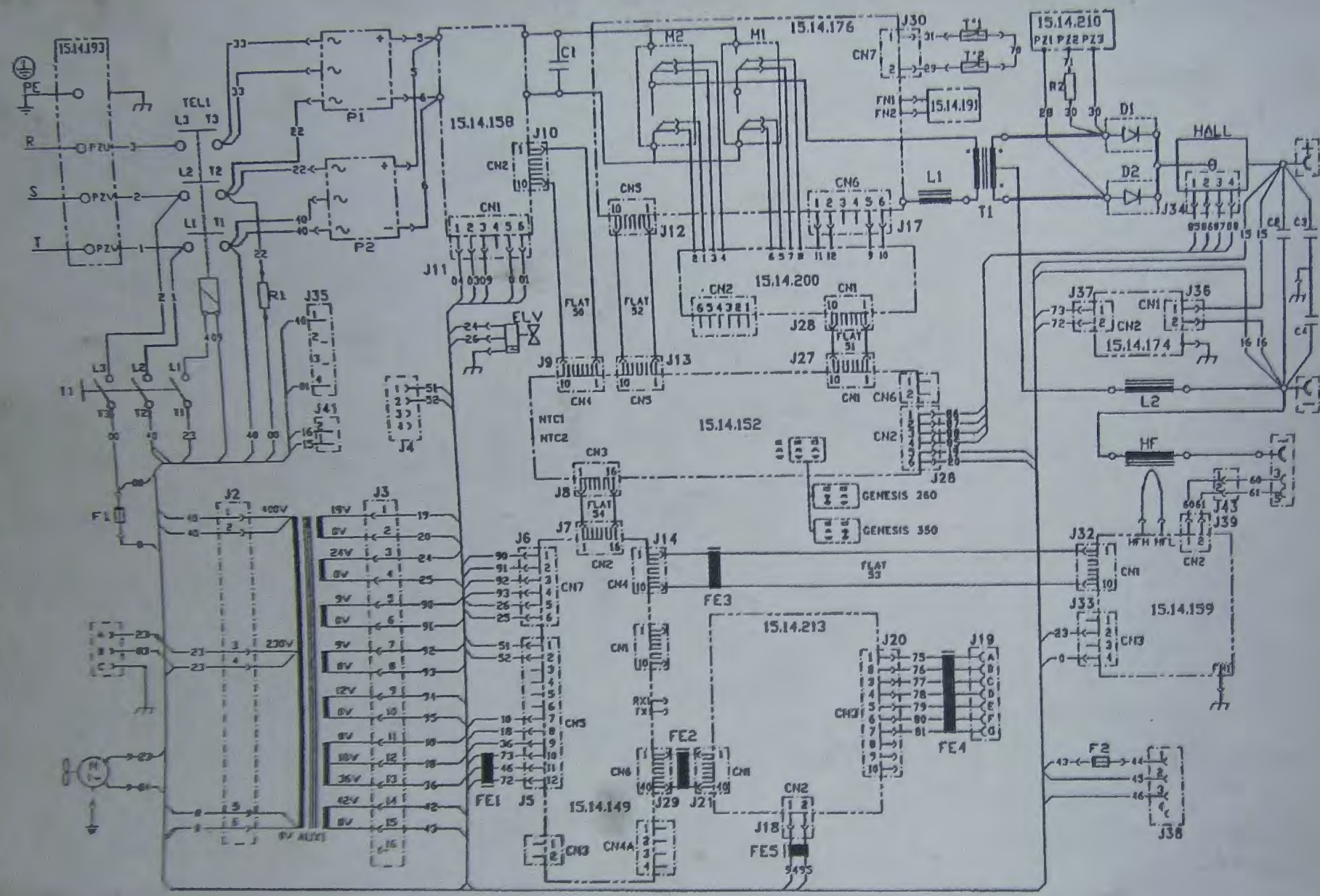
ERSATZTEILTAFELN

VUES DES PIÈCES DÉTACHÉES

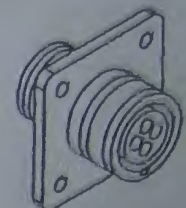
TABLAS DES REPUESTOS

Genesis 260-350-502 GSM

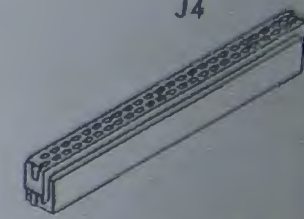
2012/06/13



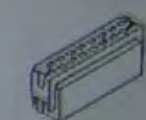
J19



J4



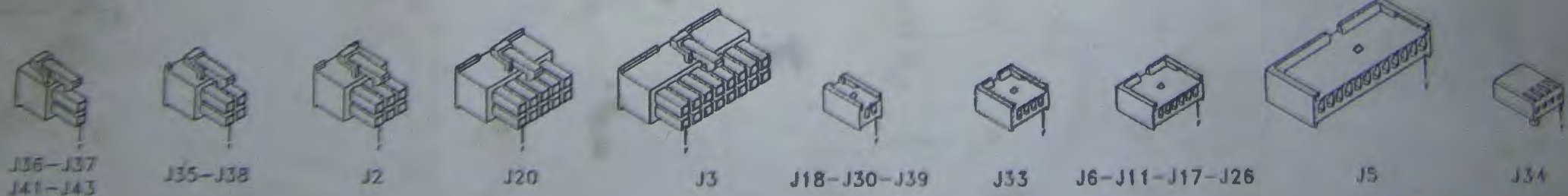
J21-J29



J8-J7



J9-J10-J12
J13-J14-J27
J28-J32



J36-J37
J41-J43

J35-J38

J2

J20

J3

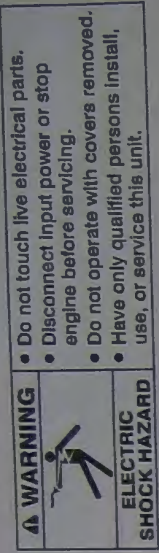
J18-J30-J39

J33

J6-J11-J17-J26

J5

J34



2012/06/13

Item No. Dia. Mkgs. Part No.

Description

Quantity

Figure 7-2. Unit Main Assembly

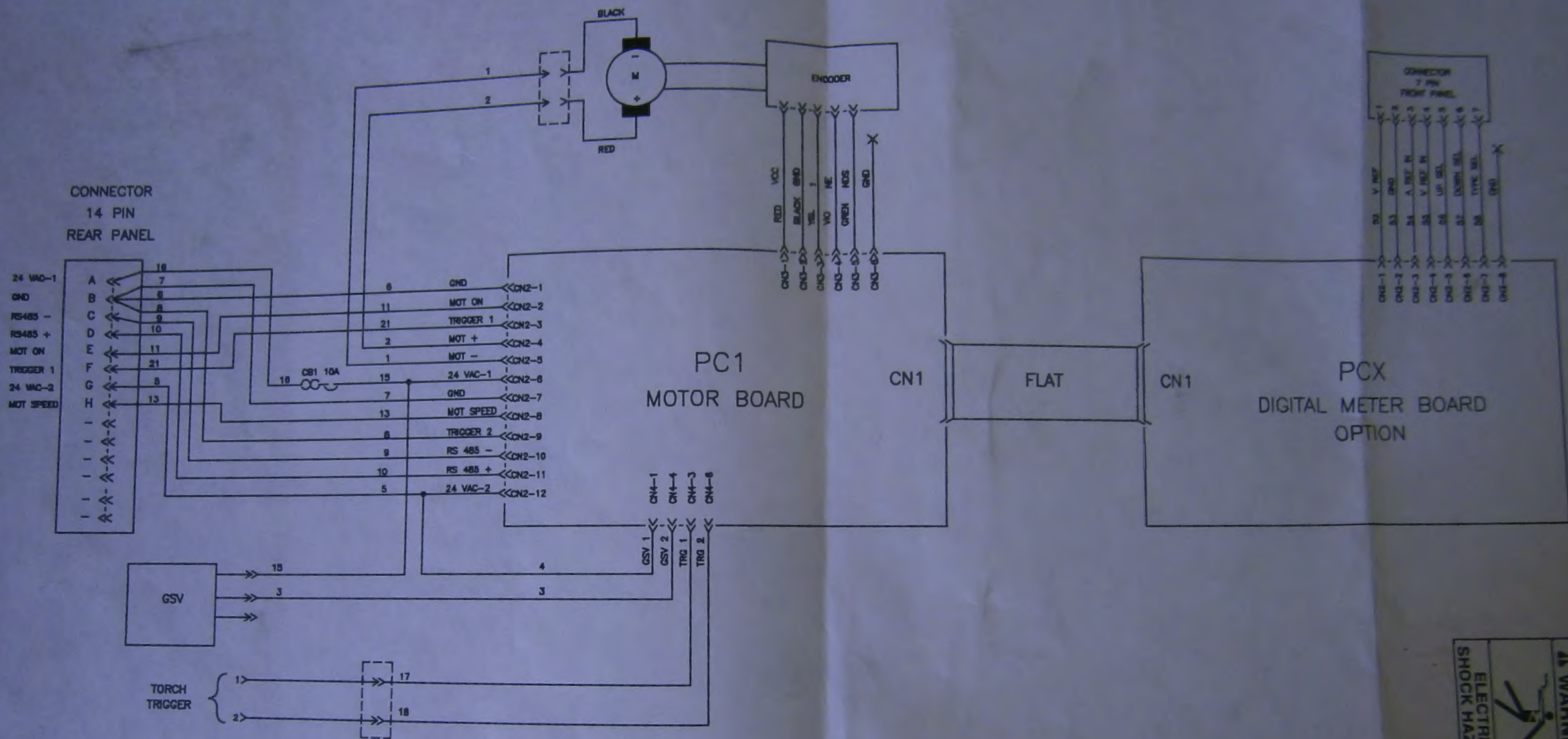
20	CR5,6,R1	000175940	Resistor/Capacitors	1
21		000199840	Bus bar, diode	2
22	D1,2	000201531	Kit Diode, secondary circuit	1
23	PC6	000185697	Circuit Board, EMI filter	1
24	HD1	000189567	Transducers, current 300A	1
25	RT2	000173632	Thermistor, NTC 30k ohms	2
26	T4	V58021080	Transformer, auxiliary	1
27	PC1	000215042	Circuit board, control	1
28	T1	000179616	Transformer, HF	1
29	RT1	000173632	Thermistor, NTC 30 K ohm	2
30	L1	000173563	Inductor, input	1
31	Z1	000173570	Stabilizer	1
32	T2	000195829	Transformer, control	1
33	C1	000188446	Capacitor, 5 uf 900 VDC	1
34	PM1,2	000208173	Kit, IGBT	1
35	SR1	000179629	Kit Diode, primary circuit	1
36	C3,4	000192935	Capacitor, 2700 uf 450 VDC	2
37	PC2	000212210	Circuit board, interconnect	1
38		V5049205	Connector, 1/2 gas	1
39		V16029188	Panel, front, plastic	1
40		**000129525	Connector, power	2
41		556049369	Connector, coupling, blue fast	1
42		556049368	Connector, coupling, red fast	1
43		000193919	Knob, pointer	2
44	PC3	V57084081	Circuit board, control	1
45		000176106	Label, warning, fan	2
46		V16006153	Base	1
47		**V57094063	Receptacle kit, 7 pin	1
48		V16118147	Panel, front	1
49		000128756	Switch, 40 A 600 VAC	1
50		V56014149	Board protection	1
51	RL1	000006393	Relay, 24 VAC	1
52	CB1	000161078	Circuit breaker, 7A 250 VAC	1
53	CB2	000083432	Circuit breaker, 10 A 250 VAC	1
54		V56026083	Pipe 6*8*1000	1
55		+V16118146	Panel, rear	1
56		V56091091	Cable holder	1
57		V57014066	Main cable, 4m	1
58	ELV	056061042	Solenoid valve, 24 VAC	1
59		**000129525	Power connector	1
60		V58079173	Cable kit, XMS-4000	1
61		556049368	Connector, coupling, red fast	1
62		556049369	Connector, coupling, blue fast	1
63	M	V56126046	Fan motor, 24 VDC	1
64		056082094	Radiator	1
65	WCF	V56126161	Fan motor, 115 VDC	1
66		V56014162	Front conveyor	1
67		V56014163	Rear conveyor	1
68		V16117150	Baffle plate	1
69		056061049	Pressure switch	1
70		V56049211	Water distribution block	1
71	WCP	V57010072	Motor, 115 VDC, 120 W	1
72		V57011071	Pump, 3/8" gas	1
73		V56049064	Connector, water T	1
74		V27042020	Tank, 8 liter	1

* Order complete connector.

+ When ordering a component originally displaying a precautionary label, the label should also be ordered.

To maintain the factory original performance of your equipment, use only Manufacturer's Suggested Replacement Parts. Model and serial number required when ordering parts from your local distributor.

2012/06/13



⚠ WARNING

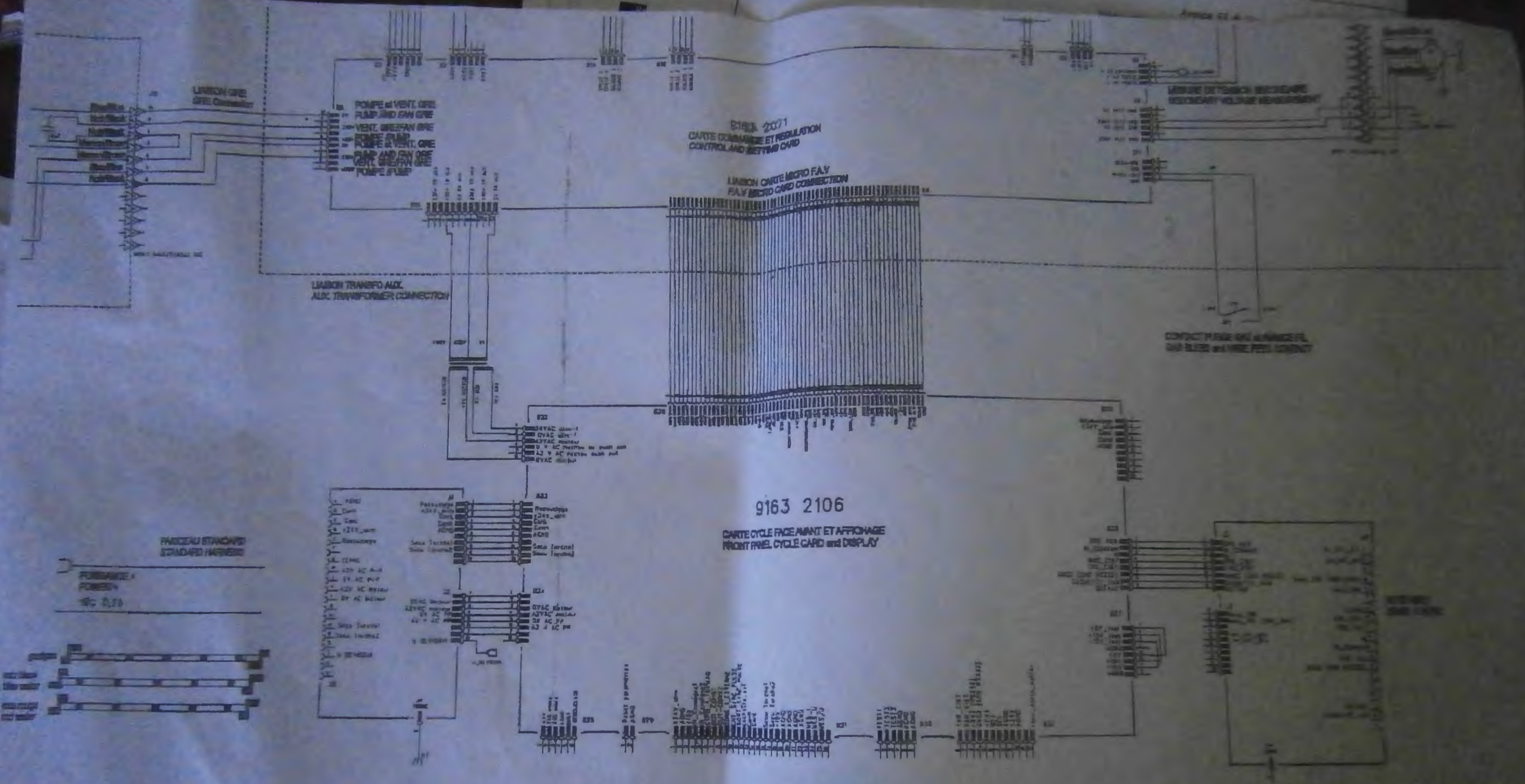
ELECTRIC SHOCK HAZARD

- Do not touch live electrical parts.
- Disconnect input power stop engine before servicing.
- Do not operate with covers removed.
- Have only qualified persons install, use, or service this unit.

2012/06/13

5. M

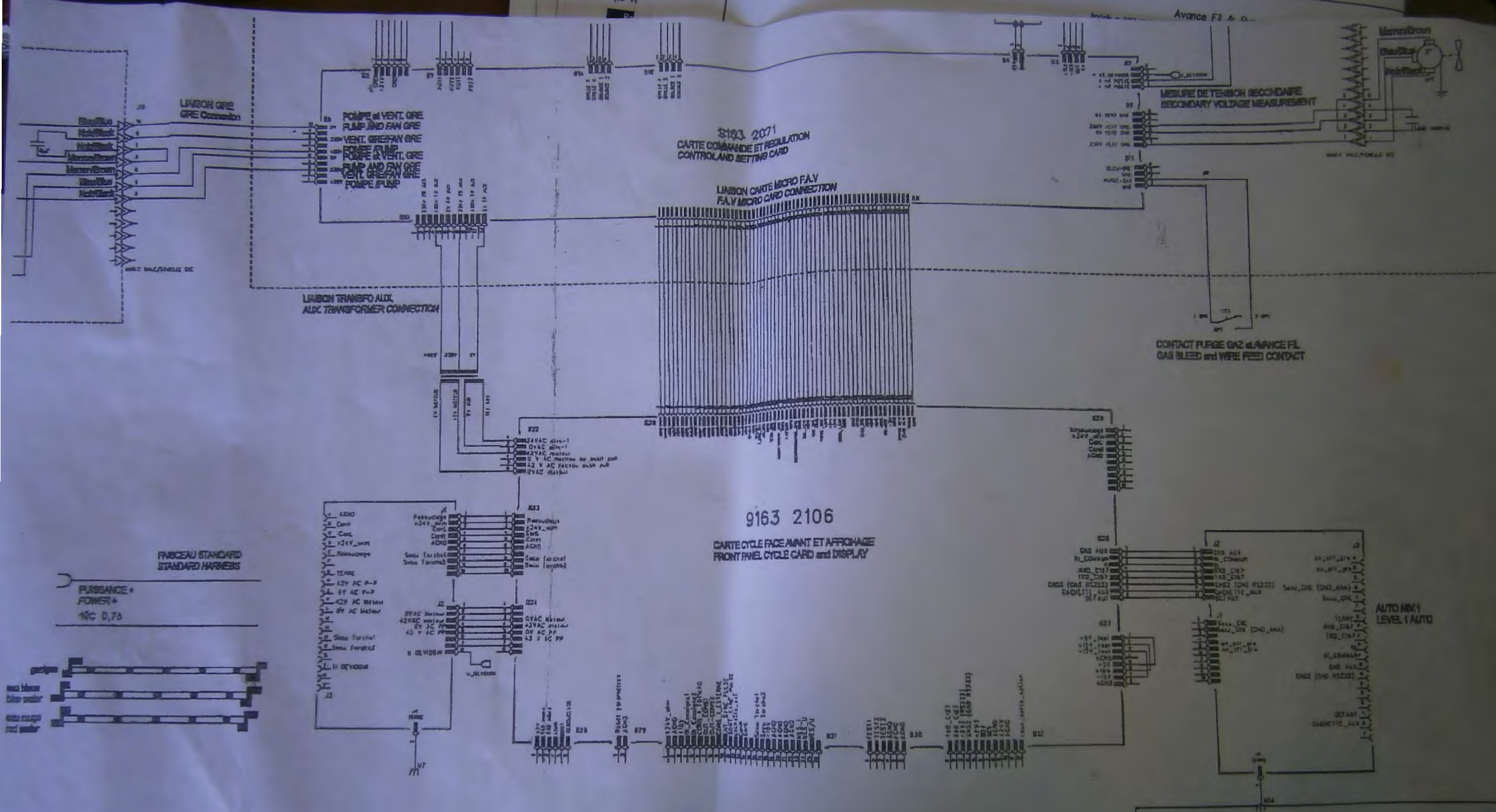
5.1.



DIGI@WAVE TM 400

INDEX DATE MOTIF
A

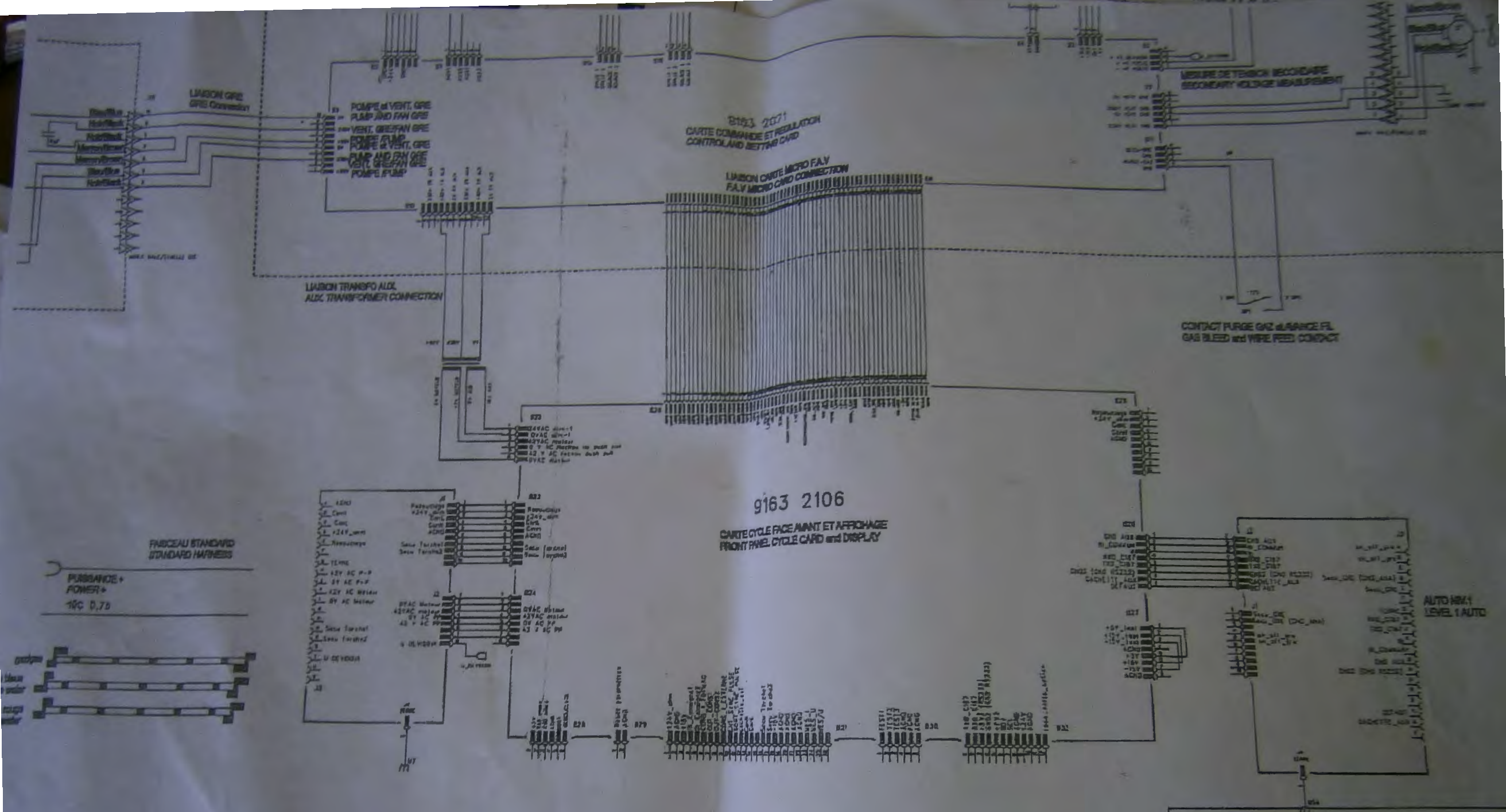
2012/06/13



DIGI@WAVE TM 400

INDICE	DATE	MOTIF
A	21/06/04	Mesure tension dev. sur

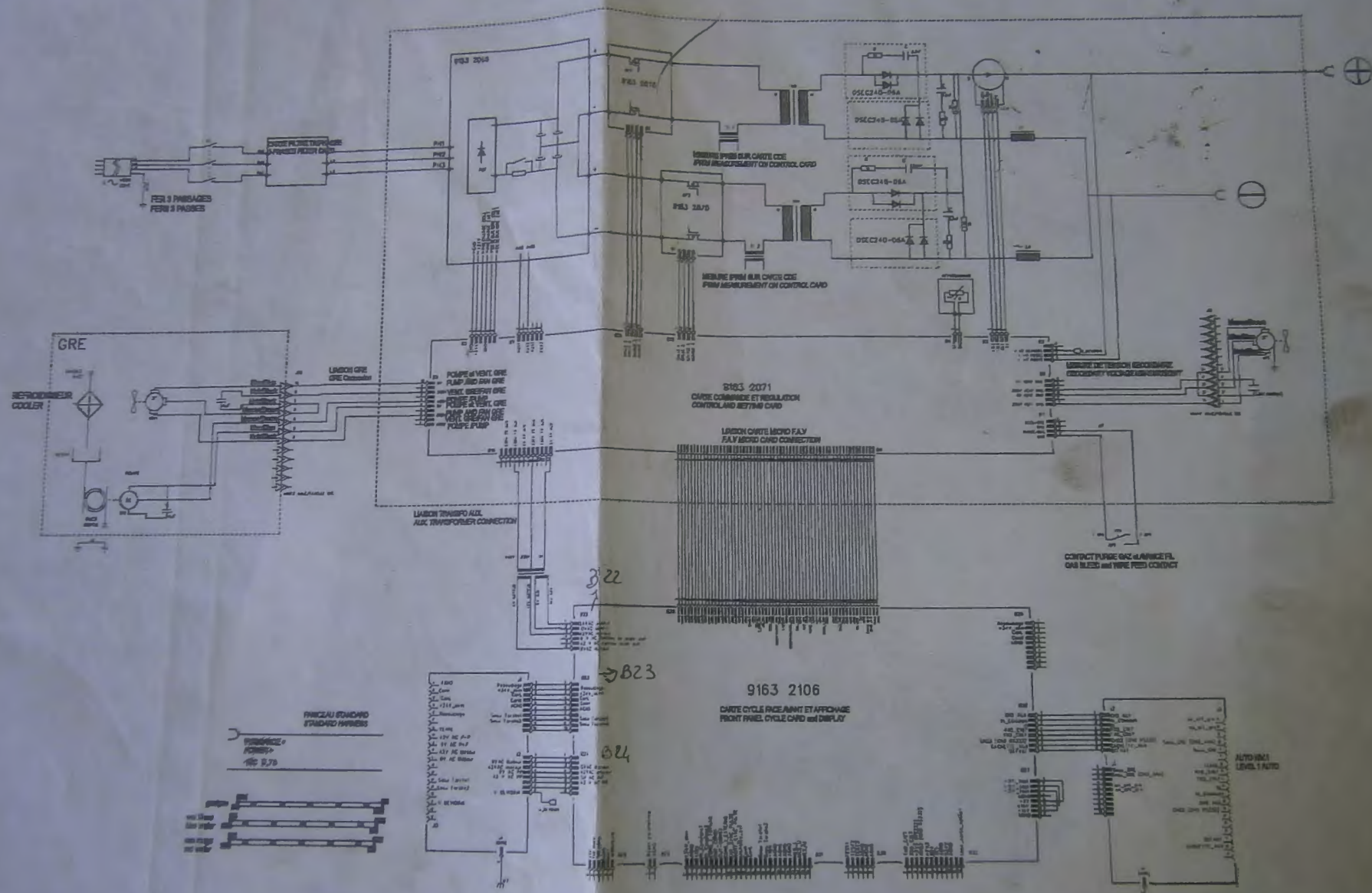
2012/06/13



DIGI@WAVE TM

INDICE	DATE	MOTIF
A	21/06/04	Mesure tension

2012/06/13



DIGI@WAVE TM 400

INDICE	DATE	NOTIF
A	21/06/04	Mesure tension dev. sur carte cde

2012/06/13



AD7533J
9839
G83246

5 4 3 2 1
GND

RXA
TX1

74HC14
05Y819

74HC14
05Y819

74HC14
05Y819

74HC14
05Y819

74HC14
05Y819

HP 2531
9851

HP 2531
9851

PIC14B
GEN 350 GSM / P
(G) SE: CO-131

2012/06/13

SELCO
15.14.149

10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31

FXA

TXA

2012/06/13

L5

