



Таблица 3

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23
M ₃	28	2	еволв.	20°	—	—	—	0,25	21,449	-0,060 -0,095	4	0	—	—	56	56	—	ст. 45	закалява- не т.в.ч.	50до55	муфа	C11A-
M ₄	28	2	—	—	—	—	—	0,25	—	—	—	+0,25	—	—	—	52,62	52,5	ст. 40 X	—	48до53	зъбен блок	C11A-
M ₅	26	2	права линия	25°	—	2	4,5	0,25	—	—	—	—	3,14	2	52	52	—	—	—	—	зъбна муфа	C11A-
M ₆	26	2	—	—	—	2	4,5	0,25	—	—	—	—	3,14	2	52	52	—	—	—	—	—	C11A-
M _{пр}	10	—	—	45°	—	—	10	—	—	—	—	—	—	—	—	—	ст. 12 X H3A	цем. 0,8— 1 и зака- ляване	—	56до63	—	C11A-

МЕХАНИЗМИ НА СТРУГ C11A

(При комплектуването му с конусен линеал, планшайба, люнети, бърз ход и охладителна инсталация с електропомпа.)

Обточно-винтонарезният струг C11A е предназначен за различни стругарски работи, които се извършват с универсал, с планшайба или между центри. На него могат да се престъргват цилиндрични, конични и фасонни повърхнини и да се нарязват всички видове стандартни резби.

Общо оформление на струга

Тялото е монтирано върху два чугунени крака. В предния крак са поместени главният електродвигател и електротаблата. В задния крак е поместена електропомпата. Електромоторът за бърз ход е разположен в кухината на задния край на тялото. Проводниците и част от маркучите са прокарани през кухото тяло на машината. Ваната и резервоара за охладителната течност са самостоятелно оформени възли.

Върху тялото е монтирана скоростната кутия, в която са поместени всички механизми на главния превод.

Посредством постоянна лира (чрез обръщане на една двойка зъбни колела) движението от скоростната кутия се предава на подавателната кутия.

Зъбните колела на лирата, както и ремъците на главния електродвигател са затворени с един общ капак.

Подавателната кутия е закрепена към лицевата част на тялото под скоростната кутия. В нея са поместени всички механизми за получаване и избиране на големината на подаването, както и механизмите за получаване и избиране на стъпките на резбите.

Супортът, който осигурява изместването на режещия инструмент, се движи по паралелите на тялото. Към него е монтиран конусен линеал, който позволява престъргване на конуси с наклон до 10°. Към супорта е монтирана супортната кутия, в която са поместени механизмите, които включват двуделната гайка за нарязване на резби и механизмите за включване на самоходите.

Супортната кутия получава движение от подавателната кутия посредством ходовия винт или ходовия вал.

Подвижното седло се използва за подпиране на обработвания предмет с център, при пробиване на отвори и при престъргване на конуси с малък наклон. То се движи по паралелите на тялото и се води по самостоятелна призма.

Стругът е снабден с подвижен и с неподвижен люнет.

Четирипозиционен надлъжен ограничител, закрепен към супортната дъска, позволява работа „на упор“.