

Pipe Thread Dimensions

G (BSP)	M (Metric)	UNF	NPT	Вътрешен диаметър (mm)	Външен диаметър(mm)	Pitch Thread per Inch, mm
	M3			2,4-2,5	2,8-2,9	0,5
		10/32		4,0-4,2	4,6-4,8	32 TPI
	M5			4,1-4,3	4,8-4,9	0,8
G1/8				8,5-8,9	9,3-9,7	28 TPI
			1/8"	8,5-8,9	9,3-9,7	29 TPI
	M10x1			8,9-9,2	9,7-9,9	1,0
	M10x1,25			8,6-8,9	9,7-9,9	1,25
	M10			8,4-8,7	9,7-9,9	1,5
		7/16"-20		9,7-10,0	10,9-11,1	20 TPI
	M12x1,25			10,6-10,9	11,7-11,9	1,25
	M12x1,5			10,4-10,7	11,7-11,9	1,5
	M12			10,1-10,4	11,6-11,9	1,75
		1/2"-20		11,3-11,6	12,4-12,7	20 TPI
G1/4				11,4-11,9	12,9-13,1	19 TPI
			1/4"	11,4-11,9	12,9-13,1	18 TPI
	M14x1,5			12,2-12,6	13,6-13,9	1,5
		9/16" -18		12,7-13,0	14,0-14,2	18 TPI
	M16x1,5			14,4-14,7	15,7-15,9	1,5
	M16			13,8-14,2	15,6-15,9	2,0
G3/8				14,9-15,4	16,3-16,6	19 TPI
			3/8"	14,9-15,4	16,3-16,6	18 TPI
	M18x1,5			16,2-16,6	17,6-17,9	1,5
	M20			17,3-17,7	19,6-19,9	2,5
G1/2			1/2"	18,6-19,0	20,5-20,9	14 TPI
	M22x1,5			20,2-20,6	21,6-21,9	1,5
		7/8" -14		20,2-20,5	22,0-22,2	14 TPI
		13/16" -12		27,6-27,9	29,8-30,1	12 TPI
		3/4" -16		17,3-17,6	18,7-19,0	16 TPI
	M24			20,8-21,3	23,6-23,9	3,0
	M26x1,5			24,2-24,6	25,6-25,9	1,5
G3/4			3/4"	24,1-24,5	26,1-26,4	14 TPI
		1 1/16" -12		24,3-24,7	26,6-26,9	12 TPI
	M30x1,5			28,2-28,6	29,6-29,9	1,5
	M30x2			27,4-27,8	29,6-29,9	2,0
	M52x1,5			50,2-50,6	51,6-51,9	1,5
	M52x2			49,4-49,6	51,6-51,9	2,0
G1				30,3-30,9	33,2-32,8	11 TPI
G1 1/4			1 1/4"	38,9-39,5	41,9-41,5	11 TPI
G1 1/2			1 1/2"	44,8-45,4	47,8-47,4	11 TPI
G2				56,7-57,3	59,3-59,6	11 TPI

Comperative table of threads

M = Метрична резба

G = (BSP) Британска тръбна резба (GB)

NPT = Национален Американски тръбен Стандарт (USA)

UNF = American Standard for Unifield Screw Threads, Fine thread series